

MUELLER®

► Especialistas en Enfriado de leche

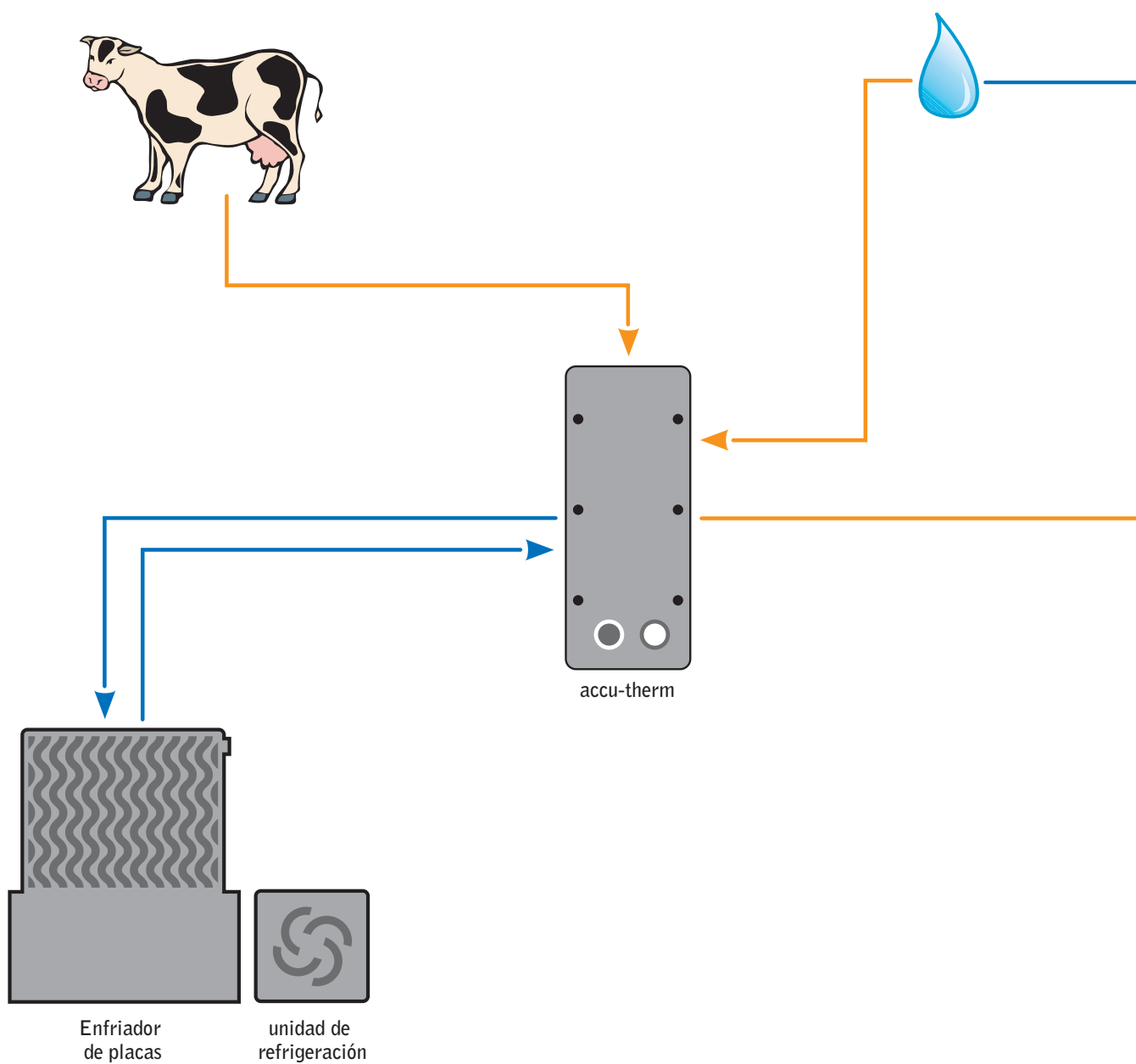


MUELLER®
Equipos de Procesamiento

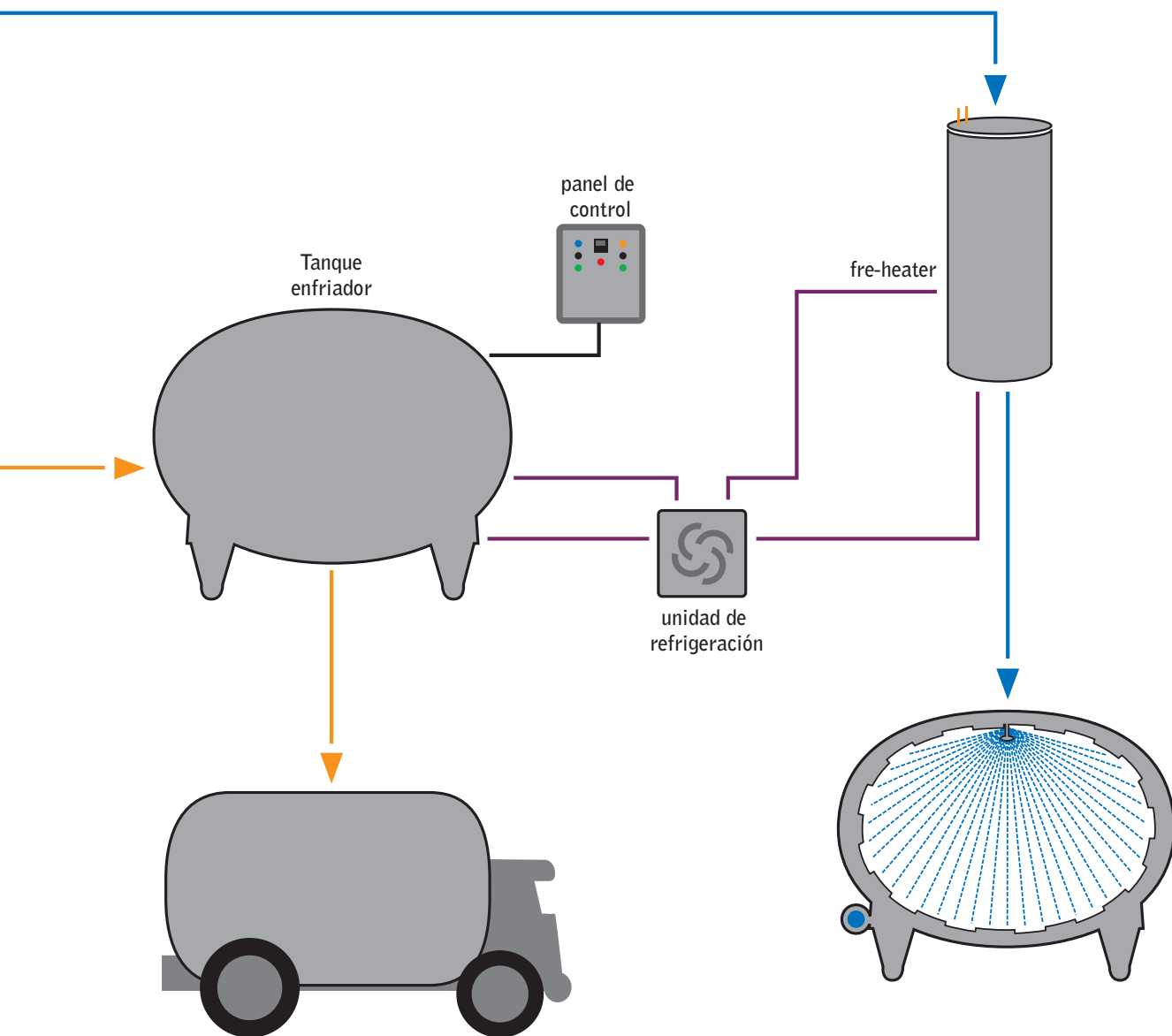
Especialistas en sistemas de frío

» Sistema de frío

Componentes que ayudan a su sistema de frío a funcionar con mayor eficiencia



► El sistema básico de enfriado de leche Mueller® puede expandirse por medio de varios componentes de ahorro energético. Estos componentes ayudarán al sistema de frío a funcionar con mayor eficiencia, a reducir los costos de refrigeración, y a recuperar el calor perdido para otros usos.



► El cielo es el Límite al elegir un sistema de frío de alta calidad MUELLER®



► Mueller® ha desarrollado durante cuatro décadas los sistemas de frío y almacenamiento de leche de mayor calidad en la industria. Hemos realizado continuos avances en el funcionamiento de los sistemas. Hemos innovado en sistemas para reducir gastos de energía y para ayudar a las centrales lecheras a operar con mayor rentabilidad. Y hemos ideado equipos que pueden crecer junto con su manada. En la actualidad, podemos incluso personalizar un sistema con componentes para sus exclusivas necesidades de refrigeración. Nuestros equipos están diseñados tanto para operaciones grandes como pequeñas, manteniendo la calidad de la leche y mejorando las ganancias con bajos costos operativos. **Somos los Especialistas en Sistemas de Frío™**, y eso tiene un significado especial para su negocio.

Accu-Therm®

Utilice su provisión de agua para reducir los costos de enfriado



El intercambiador térmico de placas Mueller Accu-Therm® le permite utilizar su provisión de agua actual para pre-enfriar la leche tibia antes de colocarla en su enfriador de leche. El intercambiador térmico de placas puede reducir el tiempo de operación de su sistema de frío hasta un 50 por ciento al pre-enfriar la leche 30°F (8,8°C). Ud. puede ahorrar energía y dinero y al mismo tiempo mejorar la calidad de su leche. El intercambiador térmico de placas Accu-Therm consiste en una serie de placas de acero inoxidable comprimidas en un armazón. Las placas están separadas por juntas que forman canales de flujo en los lados opuestos de cada placa. El agua fresca fluye por el canal de un lado mientras que la leche tibia fluye por el otro lado. La temperatura de la leche baja a medida que transfiere su calor al agua fría que está en el lado opuesto de la placa. El diseño del intercambiador térmico de placas le brinda un funcionamiento extremadamente eficiente cuando se trata de pre-enfriado rápido.

características y beneficios del mueller® accu-therm®

• Disminuye hasta en un 50% los costos de energía

Utiliza agua de pozo o agua corriente para pre-enfriar la leche, y reduce significativamente el tiempo de operación y el desgaste de su sistema de frío.

• Marcos laterales y pernos de compresión de acero inoxidable tipo 304

Los componentes son durables, no necesitan mantenimiento, y son resistentes al óxido. No tienen pintura que pueda agrietarse o pelarse.

• Placas de acero inoxidable tipo 316

El material de las placas es de primera calidad, lo cual asegura salubridad en las superficies que tienen contacto con la leche.

• Sistema de limpieza en el lugar (CIP: Cleaning in place)

Reduce los costos de mantenimiento.

• Enfría la leche hasta los 37°F (10,8°C) en menos tiempo

Mantiene una alta calidad de leche e impide la formación de bacterias.

Modelo montado sobre la pared

Parte No.	Modelo No.	Máx. velocidad de flujo (lpm: litros por min.)	No. de placas	Conexiones		Dimensiones (centímetros)			Peso de embarque (kilos)
				Agua pozo	Leche	Largo	Ancho	Altura	
Un paso									
9816135	AT4DW-21	189,25	21	Rosca macho 1"	Abrazadera 1½"	30,48	17,78	58,42	38,55
9816136	AT4DW-31	189,25	31	Rosca macho 1"	Abrazadera 1½"	30,48	17,78	58,42	43,09
Dos pasos									
9816137	AT4DWD-51	189,25	51	Rosca macho 1"	Abrazadera 1½"	30,48	17,78	58,42	49,89
9816138	AT4DWD-61	189,25	61	Rosca macho 1"	Abrazadera 1½"	30,48	17,78	57,42	54,43
9816144	AT10DWD-30	378,50	30	Rosca macho 2"	Abrazadera 2"	40,64	27,94	83,82	111,13
9816145	AT10DWD-40	378,50	40	Rosca macho 2"	Abrazadera 2"	40,64	27,94	83,82	119,29
Multi-paso, Multi-propósito²									
9816146	AT10DWM-50 ¹	378,50	50	Rosca macho 2"	Abrazadera 2"	40,64	27,94	83,82	128,82

¹ Conexión con rosca macho de 2" para aplicaciones de agua helada.

² Para uso con agua de pozo y agua helada.

Modelo montado sobre el piso

Parte No.	Modelo No.	Máx. velocidad de flujo (lpm: litros por min.)	No. de placas	Conexiones		Dimensiones (centímetros)			Peso de embarque (kilos)
				Agua pozo	Leche	Largo	Ancho	Altura	
Multi-paso, Multi-propósito									
9816148	AT10DFM-91 ³	378,50	91	Rosca macho 2"	Abrazadera 2"	76,20	27,94	104,14	240,40
9816376	AT20DFM-71 ⁴	757	71	Rosca macho 2"	Abrazadera 2"	101,60	53,34	124,46	610,07
9817914	AT20DFM-101 ⁴	757	101	Rosca macho 2"	Abrazadera 2"	101,60	53,34	124,46	687,18
9830039	AT40DFM-117 ⁵	1135,50	117	Rosca macho 2"	Abrazadera 3"	320,04	71,12	190,50	1948,62
Alta eficiencia, Multi-paso, Multi-propósito, Terminales para ajuste con válvulas									
9830581	AT20DFM "P"-76 ⁴	757	76	Rosca macho 2"	Abrazadera 2"	132,08	53,34	124,46	673,58
9830608	AT20DFM "P"-76 ⁶	757	76	Abrazadera 2"	Abrazadera 2"	132,08	53,34	124,46	673,58
9830592	AT20DFM "P"-96 ⁴	757	96	Rosca macho 2"	Abrazadera 2"	132,08	53,34	124,46	701,70
9830609	AT20DFM "P"-96 ⁶	757	96	Abrazadera 2"	Abrazadera 2"	132,08	53,34	124,46	701,70
Alta eficiencia, Pre-enfriado solamente, Multi-paso									
9830605	AT20DF-48	757	48	Rosca macho 2"	Abrazadera 2"	83,82	53,34	124,46	522,53

³ Conexión con rosca macho de 2" para aplicaciones de agua helada.

⁵ Conexión con rosca macho de 4" para aplicaciones de agua helada.

⁴ Conexión con rosca macho de 3" para aplicaciones de agua helada.

⁶ Todas las conexiones llevan accesorios tipo abrazaderas.

► Tanques enfriadores

El estándar de calidad en
enfriado y almacenamiento de leche



► Ud. desea equipos de calidad para enfriar y almacenar su fuente de ingresos. Los tanques enfriadores Mueller® establecen el estándar mundial de calidad. Son famosos por su fiabilidad y durabilidad, de manera que Ud. puede contar con un funcionamiento sin problemas durante años. Brindan además costos operativos bajos, control preciso de la temperatura, y una gran variedad de características estándar. Los tanques enfriadores Mueller protegen su leche y su tranquilidad.

Los tanques Mueller® son construidos de acero inoxidable pulido para lograr durabilidad y facilidad de limpieza. Presentan una estructura de doble pared para mantener las temperaturas y utilizan nuestra exclusiva y patentada superficie de transferencia térmica Term-Plate® que permite una máxima capacidad de frío y bajos costos de energía. Vienen en 13 tamaños desde 2.456 a 31.532 litros de capacidad para adaptarse tanto a las necesidades de las operaciones grandes como de las pequeñas. Los tanques modelo estándar también vienen con agitadores muy resistentes y sistemas de lavado automático. Incluso pueden ser adaptados a sus necesidades de operación con una gran selección de sistemas de frío Mueller® y paneles de control que le brindan la variedad de características más apropiada.

componentes estándar del tanque enfriador mueller®

sistema de lavado automático

Un sistema de lavado controlado automáticamente limpia y desinfecta todas las superficies que tienen contacto con la leche y funciona a través de todos los ciclos de limpieza, ya sea el estándar montado en la pared o el opcional (sistema de lavado Sentry® III "OHF" montado en el tanque). Mientras que los modelos montados en la pared tienen recipientes que vierten los productos químicos hacia el tanque, el modelo Sentry III con dosificador automático vierte los productos químicos directamente desde los envases del producto hacia el tanque. El agua y los productos químicos son vertidos automáticamente desde los recipientes o desde el dosificador automático hacia el tanque durante los ciclos correspondientes.

sistema de agitación

El sistema de agitación asegura el mezclado adecuado de la leche y la distribución pareja de su temperatura antes y durante el ordeño, y también durante el muestreo. La unidad de agitación consiste en un eje de transmisión muy resistente y una paleta con un diseño especial para leche.

Además viene una caja reductora opcional de ángulo recto muy resistente con motor de acero inoxidable. El modelo estándar trae dos unidades agitadoras en los tanques de 11.950 litros más grandes.

características y beneficios del tanque enfriador

- Construcción de acero inoxidable tipo 304 - Un acero inoxidable sumamente pulido brinda durabilidad y capacidad de limpieza en un envoltorio atractivo.
- Revestimiento interno con la exclusiva superficie de transferencia térmica Term-Plate - Maximiza la eficacia de la refrigeración.
- Estructura aislada de doble pared - Mantiene una alta eficacia en el almacenamiento térmico.
- Disponible en 13 tamaños desde 2.456 a 31.532 litros - Le permite adquirir una unidad a la medida de sus necesidades específicas en cuanto a capacidad de almacenamiento.
- Construido según rigurosas especificaciones - Cumple o excede todos los estándares para la refrigeración y almacenamiento de leche.
- Sistema automático de limpieza - Le proporciona ciclos precisos y controlados, y suministro de productos químicos.
- Patas ajustables regulables en altura - Le asegura una distribución uniforme del peso aún sobre superficies desparejas.
- La tapa de la boca de hombre se abre hacia un costado - Facilita la inspección de la leche y la revisión del tanque; se cierra herméticamente para mantener la salubridad de la leche.
- Escalera de acero inoxidable en los modelos de 31.532 litros y más grandes - Permite un acceso seguro a la tapa de la boca de hombre durante la inspección y el servicio.
- Se conecta con todas las unidades de condensación y paneles de control Mueller - Le permite elegir los componentes apropiados para su presupuesto y necesidades de operación.

► Tanques enfriadores

El estándar de calidad en
enfriado y almacenamiento de leche



especificaciones del tanque enfriador mueller®

Tamaño del refrigerador de leche	Capacidad promedio de calibrado (Galones - EE.UU. / Litros)	Largo (pulgadas / cm)	Ancho (pulgadas / cm)	Altura (pulgadas / cm)	Número de patas	
600	649	2.456	90 / 229	61 / 155	51¼ / 130	4
800	823	3.115	80 / 203	71¼ / 181	60¾ / 154	4
1.000	1.057	3.785	102 / 259	71¼ / 181	61¼ / 156	6
1.350	1.372	5.193	102 / 259	80 / 203	69½ / 176	6
1.600	1.622	6.140	120 / 305	80 / 203	69½ / 177	6
2.000	2.096	7.934	155 / 394	80 / 203	70¼ / 178	8
2.700	2.776	10.508	155 / 394	90½ / 230	79 / 201	8
3.000	3.157	11.950	176 / 447	90½ / 230	79¾ / 202	10
4.000	4.069	15.403	196 / 498	97½ / 248	86¼ / 219	12
5.000	5.111	19.347	196 / 498	108 / 274	93¾ / 237	12
6.000	6.100	23.090	196 / 498	119 / 302	99¾ / 252	16
7.000	7.160	27.103	196 / 498	127 / 323	106½ / 271	16
8.000	8.330	31.532	228 / 579	126 5/16 / 321	107¾ / 274	18

» Sentry III - controles

Panel de control mueller® sentry III,
para controlar su sistema de frío con facilidad



» El panel de control Mueller® Sentry® III lo ayuda a estar seguro de la calidad de su leche al manejar las funciones esenciales de mezclado, enfriado y limpieza de su refrigerador con una variedad de características que le permiten seleccionar el nivel de control adecuado para su negocio.

El Sentry III es el sistema de control más avanzado de la industria. Preparado para cualquier programa de ordeño con la duración exacta de los ciclos de enfriado, pre-enfriado, agitación, y limpieza. Luces indicadoras intermitentes muestran el ciclo actual de refrigeración o lavado, y un visualizador digital facilita el monitoreo de la temperatura. El panel Sentry también posee una función de sub-enfriado para reducir las temperaturas más frías y lograr un enfriado más eficiente durante el segundo ordeño y los subsiguientes. Una alarma de temperatura intermitente indica cuando la leche está a 44°F (12,9°C) o más, o cuando está a 34°F (10°C) o menos.

características y beneficios del panel de control sentry III

- **Calidad asegurada**
Cumple con las normas CUL, CE, 3-A, CSA/NRTL, y del British Water Research Center (Centro británico de investigación del agua)
- **Controles lógicos programables (PLC)**
Adaptación de las funciones de enfriado, agitación y lavado a su programa de refrigeración de la leche; capacidad de cambiar de ciclo al presionar un botón; confiable diseño industrial.
- **Luces indicadoras intermitentes de alarma de temperatura**
Fácil monitoreo del enfriado, pre-enfriado, agitación y limpieza; reduce la posibilidad de pérdida de leche a causa de temperaturas inseguras.
- **Dosificador automático para los productos químicos (opción de montaje al tanque)**
Ahorra tiempo y mejora la precisión de las mediciones.
- **Controles de tiempo digitales**
Suministro exacto de todos los productos químicos, inclusive el detergente, el ácido y el desinfectante.
- **Ciclos de enfriado diferidos**
Mejor control del enfriado y mayor rendimiento energético durante el primer ordeño.
- **Ciclo de pre-enfriado**
Pre-enfría la leche en el tanque para un enfriado más rápido y eficiente durante el 2º, 3º, o 4º ordeño; crea temperaturas de mezclado más bajas.
- **Ciclos de agitación variables**
Selección que se acomoda a su programa y al tamaño de su enfriador.
- **Opción de temperaturas de enjuague y de ácidos**
Los ciclos se adaptan según sus necesidades.
- **Opciones de lavado, desinfección y ácidos**
Le permite elegir las funciones que necesita.
- **Gabinete hermético (NEMA 4X)**
Mayor seguridad durante los lavados.
- **Componentes de calidad industrial**
Soportan los rigores del uso en la industria láctea.
- **Llave de anulación manual**
Puede interrumpir los controles eléctricos en una situación de emergencia.
- **Controles de baja tensión**
Circuitos de control de 24 V CA para una operación más segura.

características adicionales del sentry III - montaje frontal

- **Dosificación automática de los productos químicos vertidos en el lado de succión de la bomba**
Un espacio de aire elimina la posibilidad de contaminación del agua de ciudad o de pozo.
- **Interruptor de seguridad por caída de presión**
Los ciclos de limpieza no comenzarán sin una adecuada presión de agua.
- **Controles precableados y bomba ya instalados**
Reduce los costos de instalación.
- **Sin posibilidad de pérdida de productos químicos o de lesiones**
Las bombas de productos químicos funcionan contra la presión atmosférica.
- **Protección de los componentes eléctricos**
Todos los componentes expuestos son aptos para el lavado con un recubrimiento de acero inoxidable para protección adicional de la caja eléctrica.

» E-Star® Hiperform®

Unidades de frío específicamente concebidas y diseñadas para enfriar leche



» La tecnología de marca registrada del sistema de frío Mueller® E-Star® HiPerForm® lo convierte en el sistema de enfriado de leche con el mayor rendimiento energético del mundo. El sistema HiPerForm® presenta una válvula de sub-enfriado de marca registrada diseñada para inundar la totalidad del evaporador del enfriador de leche con líquido refrigerante sub-enfriado. Este proceso maximiza la eficiencia al utilizar toda la superficie del evaporador para enfriar y eliminar el vapor refrigerante ineficaz sobrecalentado que se encuentra en los sistemas de frío convencionales. Además, el sistema HiPerForm® le permite al compresor funcionar a temperaturas significativamente más bajas y con una mayor vida útil, menos mantenimiento, menor consumo de energía, y una eficiencia de frío incomparable.

El sistema Mueller® E-Star® HiPerForm® es la forma más redituable de enfriar la leche con una unidad de frío 'scroll' (de voluta). Una variedad de características mejoradas - que incluyen un compresor 'scroll' Copeland® con una ventanilla indicadora y abertura de carga de aceite, un ventilador con distintas velocidades, tubería estriada, y una bobina de sub-enfriado- hacen de HiPerForm la unidad de refrigeración con el mayor rendimiento energético en el mercado de la industria lechera.

El sistema Mueller® E-Star® HiPerForm® supera a todas las demás unidades de frío en cuanto a fiabilidad, eficiencia y valor. Es lo que Ud. esperaría de los Especialistas en Sistemas de Frío™.

características y beneficios del mueller® e-star® hiperform®

● **El sistema de mayor rendimiento energético del mundo**
Válvula de sub-enfriado de marca registrada, instalada en fábrica, que inunda completamente el evaporador del refrigerador de leche logrando un máximo rendimiento operativo.

● **Diseño de compresor 'scroll' (de voluta) Copeland**
Un compresor de refrigeración diseñado para funcionar con los grandes cambios de temperatura que se requieren en el enfriado de la leche. La tecnología "scroll" tiene un mayor rendimiento energético y tiene menos partes móviles que los compresores alternativos.

● **Máxima eficiencia del evaporador**
La bobina de sub-enfriado del condensador mantiene el líquido refrigerante, asegurando una máxima eficiencia del evaporador.

● **Superficie de transferencia térmica mejorada**
Un condensador de mayor tamaño con tubos y aletas y con tubería estriada resulta en una mayor capacidad y eficiencia de frío.

● **Intercambiador térmico del acumulador de la línea de succión**
Aumenta la eficiencia del sistema y protege al compresor en circunstancias de baja carga.

● **Mayor vida útil del compresor**
Los terminales ajustados con tornillo, en contraste con los terminales 'push-on' (a presión), proporcionan conexiones eléctricas

positivas y reducen la posibilidad de fallas en el compresor.
● **Ventilador único de distintas veloc. con motor de alta eficiencia**

Mantiene un flujo de aire parejo y aumenta la capacidad y la eficiencia del compresor.

● **Mayor practicidad para la revisión**
El compartimiento eléctrico ubicado en la parte superior delantera de la unidad permite un fácil acceso.

● **Calentador de la caja de control**
Asegura un buen funcionamiento durante el clima frío, alargando la vida útil de la unidad de control.

● **Ventanilla indicadora y abertura de carga de aceite**
Permite el cambio fácil del aceite refrigerante para cumplir con los futuros requerimientos de HFC.

● **Válvulas del lado de alta y del lado de baja presión de bronce, resistentes al óxido**
Ubicadas en la parte frontal de la unidad para un fácil acceso sin sacar la tapa.

● **Cubierta de tres piezas galvanizada**
La unidad está cubierta y protegida por una cubierta de metal muy resistente para un funcionamiento seguro, y una estructura de tres piezas facilita el acceso.

● **Calidad asegurada**
Cumple con estándares internacionales tales como UL, CE, e ISO.

Especificaciones

Largo (centímetros)	Ancho (centímetros)	Altura (centímetros)	Peso aprox. (kilos)	Caballos de fuerza disponibles (hp)	Características eléctricas*
101,60	76,20	80	176,90	3,5	208-230/60/1, 200-230/60/3, 460/60/3, 200-240/50/1, 380/50/3
				5	
118,11	85,09	107,95	204,11	7,5	208-230/60/3, 460/60/3, 380/50/3
				10	

* Contáctese con su representante de Mueller para consultar sobre las características eléctricas para cada modelo.

Fre-Heater®

El modelo "D" recupera el calor eliminado para calentar el agua



El modelo "D" Fre-Heater® de Mueller® está diseñado para recuperar el calor eliminado por sistemas de aire acondicionado o refrigeración y para utilizar ese calor para calentar el agua. Este modelo es un sistema de recuperación de calor que calienta y almacena agua caliente en una sola unidad. Se conecta fácilmente a una unidad existente de refrigeración, ya sea de aire o de enfriamiento de agua. El Modelo "D" es un super descalentador que quita la mayor parte o todo el calor latente del gas cesante caliente del compresor y usa el condensador existente para quitar el calor restante y condensar el refrigerante. No está destinado y no debe usarse totalmente para reemplazar el agua enfriada o el aire del condensador.

El Modelo "D" puede operar sobre cualquier abastecimiento de agua potable, es un aislante total, permutador de calor de doble pared y está clasificado y enlistado en los U.L. Todos los tanques de agua Modelo "D" se clasifican para 150 psi de presión de trabajo. Todos los tanques de agua del modelo "D" están diseñados con dos ánodos de protección corrosivos, además todos sus circuitos de frío se clasifican para un máximo que trabaja a una presión de 426 psi.

Todos los Modelos DE-80 y DE-120 Fre-Heaters tienen una fase única de 240 vac, 4500 elementos eléctricos de watts ubicados en la parte superior del tanque. La colocación de este elemento permite la utilización máxima del sistema refrigerante de recuperación de calor y minimiza el uso de electricidad cuando se calienta el agua directamente. La cubierta exterior de todos los Modelos "D" es altamente resistente a la corrosión. Es de acero inoxidable y permanecerá nítido y sin oxidarse con un mínimo cuidado. La unidad Fre-Heater no es normalmente apropiada para el uso en sistemas de frío de tubo capilar.

especificaciones técnicas del fre-heater® modelo "D"

Modelo No. ¹	No. de Parte Mueller	Tamaño de Conexión de agua	No. de Circuitos de Refrigerac.	Tamaños de Conexiones Refrigeración	Refrigeración	Capac. de aplic. de Refrigeración por Circuito	Dimensiones	Peso Aprox. de Carga	Peso Aprox. de Cargo
D-50	8823750	3/4" MPT	1	5/8" ODM	R-22	5 thru 4	Ht. 53 7/8" día 21 3/4"	220	600
D2-50	8823751	3/4" MPT	2	5/8" ODM	R-22	5 thru 4	Ht. 53 7/8" día 21 3/4"	220	600
D-80	8823780	3/4" MPT	2	3/4" ODM	R-22	1 thru 5	Ht. 58 1/4" día 25 1/4"	300	940
DE-80 ³	8823781	3/4" MPT	2	3/4" ODM	R-22	1 thru 5	Ht. 58 1/4" día 25 1/4"	300	940
DE-120 ³	8823822	1 1/2" FPT	2	1 1/8" ODM	R-22	3 thru 15	Ht. 61 5/8" día 29 1/2"	430	1300
D-120	8823821	1 1/2" FPT	2	3/4" ODM	R-22	1 thru 7.5	Ht. 61 5/8" día 29 1/2"	430	1300
D2-120	8823820	1 1/2" FPT	2	1 1/8" ODM	R-22	3 thru 15	Ht. 61 5/8" día 29 1/2"	430	1300
DH-120	8823823	1 1/2" FPT	2	1 5/8" ODM	R-22	7 thru 35	Ht. 61 5/8" día 29 1/2"	430	1300
DA-120 ⁴	8823826	1 1/2" FPT	2	1" MPT	R-717	5 thru 25	Ht. 61 5/8" día 29 1/2"	430	1300

¹ Capacidad nominal del tanque de agua: D-50/50 galones EE.UU.; D-80 y DE-80/80 galones EE.UU.; y D-120/119 galones EE.UU.

² Capacidades de tonelaje de refrigeración son toneladas del evaporador y no calor para las toneladas de desecho. Las condiciones para las capacidades son: 8,8°C del evaporador, 32,3°C la temperatura del condensador, y 14,7°C supercalentador despide gases. La baja de la presión a través del circuito de refrigeración del Fre-Heater será aproximadamente de 15 psi a la máxima aplicación de tonelaje. La baja de presión en un tonelaje medio será aproximadamente de 5 a 7 psi. El porcentaje más alto de calor recuperado por tonelada se obtiene comúnmente en o debajo de la media capacidad de tonelaje de refrigeración.

³ Los modelos "DE" tienen un elemento de 4,500 watts o 240 voltios.

⁴ Únicamente Amoníaco.

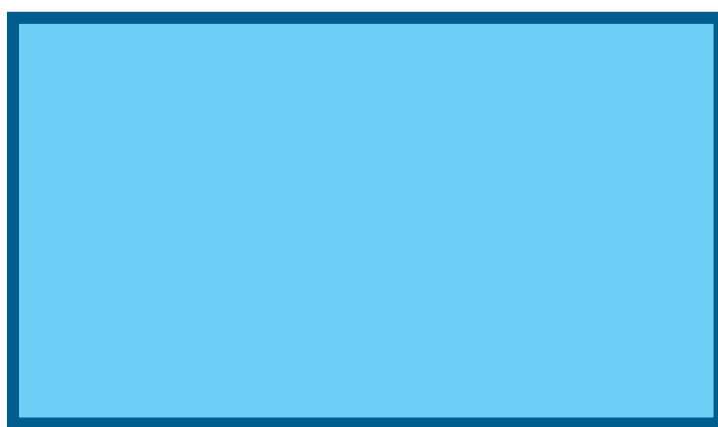
» Certificación de garantía



» Mueller no sólo fabrica sistemas de frío de calidad. Además nos aseguramos de que Ud. reciba un servicio de calidad. Existen cientos de agentes de venta y servicios Mueller autorizados que cubren todo el territorio nacional. Su especialista local de sistemas de frío Mueller puede ayudarle a determinar el equipo y la alternativa de financiamiento adecuados para sus operaciones, así como también ofrecerle instalación, mantenimiento y reparación de su sistema con conocimiento.

Contáctese con su especialista local de sistemas de frío Mueller para conocer más sobre los productos Mueller y cómo ellos harán sus operaciones lecheras más eficientes y rentables.

Especialistas en Sistemas de frío



MUELLER®

1600 West Phelps Street • Springfield, Missouri, 65801-0828, U.S.A. • www.muel.com
Consultas internacionales: Fax: (417) 831-6906 • Correo electrónico: rpena@muel.com